

悬架系统

一般事项	SS- 2
前悬架系统	SS-10
后悬架系统	SS-20
轮胎 / 车轮	SS-28

一般事项

技术参数EHAC0150

前悬架系统		双横臂式		
螺旋弹簧自由高度和识别色				
装配类型		自由高度 mm(in)	识别色	备注
2.0 GL+A/C(+S/R) 2.0/2.7 GL(+S/R) 2.0 GLS+A/T(+S/R) 2.0/2.7 GL+A/T(+S/R) 2.0 GLS+A/T(+S/R) 2.0/2.7 GLS(+S/R)		363.5(14.31)	黄色-绿色	一般悬架
		377.7(14.87)	白色-黄色	高悬架
		370.6(14.59)	白色-白色	一般悬架
2.7 GL+A/C(+S/R) 2.0/2.7 GL+A/T+A/C(+S/R) 2.7 GLS+A/T(+S/R) 2.0 GLS+A/C(+S/R) 2.7 GLS+A/T+A/C(+S/R)		385.1(15.16)	白色-绿色	高悬架

- GL, GLS: 配置等级

• M/T: 手动变速器
- A/T: 自动变速器

• A/C: 空调

• S/R: 天窗

减振器形式 行程 阻尼力 0.3 m/s 拉伸 压缩	充气式 125.5 mm (4.94 in.) 166±24N (166±24 kg) 670±130N (67±13kg)
轮胎和车轮 车轮形式 车轮尺寸 轮胎尺寸 轮胎充气压力	不锈钢 6.0J×15 铝合金 6.0J×15, 6.0J×16 P205/65/R15, P205/60/R16 207 kPa (30 psi)
临时备胎 车轮尺寸 轮胎尺寸 轮胎充气压力	4T×15 T125/70 D 15 414 kPa (60 psi)

后悬架系统	杆式	
螺旋弹簧	一般悬架	高悬架
自由高度	354 mm (13.94 in)	363.4 mm (14.31 in.)
识别色	绿色-红色	绿色-黄色
减振器	充气式	
型式	177.5 mm (7 in.)	
行程	620±100 N (62±10 kg)	
阻尼力 0.3m/s	300±70 N (30±7 kg)	
拉伸		
压缩		

维修标准 EHAC0250

规定值				
前束	前	0±2mm(轮胎花纹中间)		
	后	2±2mm(轮胎花纹中间)		
车轮外倾角	前	0°±30′(最多,左右轮差: 0°30′)-对一般悬架		
		0°±30′(最多,左右轮差: 0°30′)-对高悬架		
	后	-30′±30′(最多,左右轮差: 0°30′)-对一般悬架		
		-30′±30′(最多,左右轮差: 0°30′)-对高悬架		
主销后倾角	前	3°15′±1°(最多,左右轮差: 0°30′)		
主销内倾角	前	8°29′		
车轮端面跳动量		[不锈钢轮]		[铝合金轮]
径向	mm(in.)	0.6(0.024): 左和右的平均值	0.3(0.012)	
轴向	mm(in.)	1.0(0.039)	0.3(0.012)	

润滑 EHAC0400

项目	推荐的润滑油	数量
前上臂球头	日光 MB-2 或相等品	所需的量
稳定杆连接(前,后)	日光 MB2 或相等品	所需的量
后上臂, 轴承球头	Polylub 801K	所需的量

规定扭矩

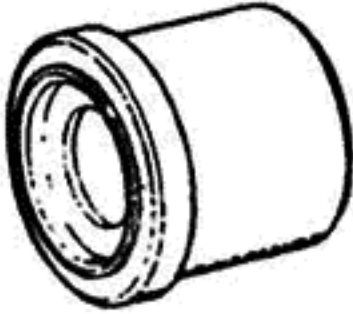
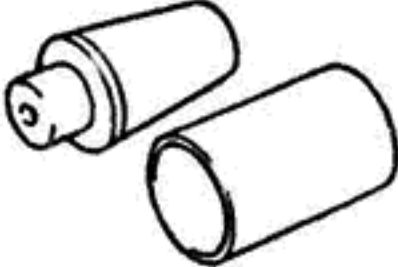
EHAC0300

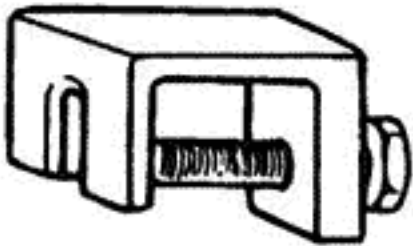
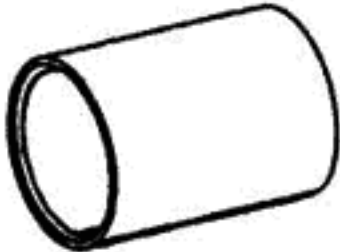
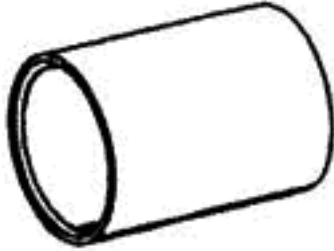
项目	Nm	kgf·cm	lb·ft
车轮螺母	90-110	900-1100	67-81
驱动轴螺母	200-280	2000-2800	148-206
前上臂球头螺母	35-45	350-450	26-33
前上臂轴螺母	55-65	550-650	40-48
前上臂装配螺母	80-100	800-1000	59-73
下臂球头自锁螺母	75-90	750-900	55-66
下臂球头和转向节装配螺栓	100-120	1000-1200	74-88
下臂及连接器螺母	100-120	1000-1200	74-88
下悬臂固定螺栓	100-120	1000-1200	74-88
下悬臂固定螺栓	120-140	1200-1400	88-103
叉臂及上臂连接器螺母	100-120	1000-1200	74-88
叉臂及支撑杆装配螺栓	60-80	600-800	44-59
支撑杆装配螺母	40-50	400-500	30-36
支撑杆自锁螺母	20-25	200-250	15-18
稳定杆装配自锁螺母	35-45	350-450	26-33
稳定杆支架及副车架螺栓	30-45	300-450	22-33
稳定杆及横梁螺栓	35-45	350-450	26-33
后减振器下部装配螺栓	80-90	800-900	59-66
后减振器装配自锁螺母	20-25	200-250	15-18
后上臂及后托架装配螺母	100-120	1000-1200	74-88
后减振器装配支架及车身装配螺栓	100-120	1000-1200	74-88
后上臂及后减振器装配支架	60-78	600-780	44-58
助力臂及托架	100-120	1000-1200	74-88
助力臂及横梁螺母	80-100	800-1000	59-73
中央臂及托架螺母	60-72	600-720	44-59
中央臂及横梁螺母	100-120	1000-1200	74-88
纵臂及车身螺母	140-160	1400-1600	103-118
纵臂及行星架螺母	100-120	1000-1200	74-88
横梁和车身装配螺栓	100-120	1000-1200	74-88
横拉杆端头锁紧螺母	50-55	500-550	37-40

 注意

拆卸后更换新的自锁螺母。

专用工具 EHBB0045

工具(代码与名称)	形状	用途
09216-21600 拆轴套，安装柄轴	 B1621600	拆装纵臂轴套 (与 09552-38100 配用)
09453-33000B 卡环拆装具	 D5333000	拆装后中部臂轴套 (与 09552-38200 配用)
09455-21000 轴承和齿轮拉器	 D5521000	拆卸前下臂球头
09455-21000 车轮定位仪连接器	 F2921000	测量车轮定位
09532-11600 预紧插座	 E3211600	测量前下臂节扭矩 (与扭矩扳手一起使用)
09545-21100 拆卸球头防尘套	 E4521100	拆装减振器装配套筒 (与 09551-31000 配用)

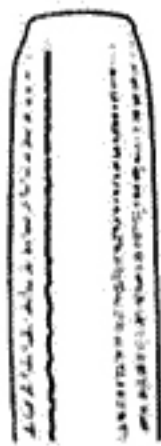
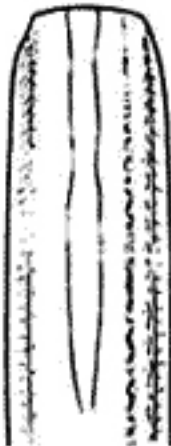
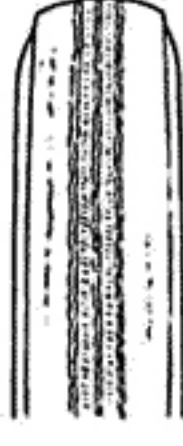
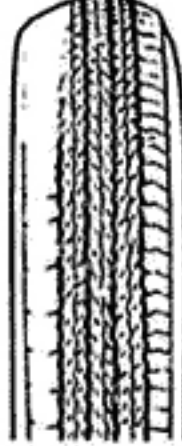
工具（代码与名称）	形状	用途
09545-4A000 拆卸球头	 E454A000	拆卸后中摆臂球头
09551-31000 拆装上臂轴套	 E5131000	拆装减振器装配套筒 (与 09545-21100 配用)
09552-38000 拆卸和安装助力臂衬套	 E5238000	拆装助力臂衬套
09552-38100 拆卸和安装后纵臂	 E5238100	拆装后纵臂衬套 (09216-21600)
09552-38200 拆卸和安装后中臂衬套	 E5238200	拆装后中摆臂衬套
09568-34000 拆卸球头	 E6834000	拆卸前上摆臂和转向横拉杆球头

工具名	形状	用途
09624-34000 纵臂衬套拆装具	 F2434000	拆装下摆臂衬套 (G)
A-20 压缩支撑杆接头	 F2433000	压缩螺旋弹簧 (与 J38402 配用)
J38402 弹簧压缩器	 J38402	压缩螺旋弹簧 (与 A-20 配用)

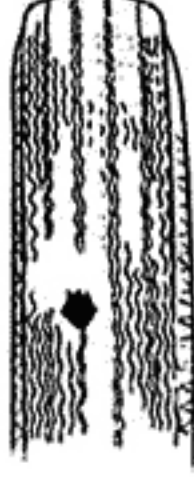
故障诊断 EHAC0600

现象	故障原因	措施
转向沉重	前轮定位不当 下摆臂球头旋转阻力过大 轮胎气压不足 动力转向失效	校正 更换 调整 修理或更换
转向盘自动回位不良	前轮定位不当	校正
乘车舒适感不良	前轮定位不当 减振器不良 稳定杆磨损或损坏 螺旋弹簧磨损或损坏 下摆臂衬套磨损 轮胎气压不适当	校正 修理或更换 更换 更换 更换 校正
轮胎不正常磨损	前轮定位不当 减振器不良	校正 更换
转向盘不稳定	前轮定位不当 下摆臂球头的旋转阻力不足 下摆臂衬套磨损或松脱	校正 更换 修理或更换
车辆跑偏	前轮定位不当 下摆臂的旋转阻力过大 螺旋弹簧磨损或损坏 下摆臂弯曲	校正 更换 更换 修理
转向盘抖动	前轮定位不当 下摆臂球头旋转阻力不良 稳定杆磨损或损坏 下摆臂衬套磨损 减振器不良 螺旋弹簧磨损或损坏	校正 更换 更换 更换 更换 更换
车辆下陷	螺旋弹簧磨损或损坏 减振器不良	更换 更换
噪音	装配松脱 车轮轴承损伤或磨损 减振器不良 轮胎不良	拧紧 更换 更换损伤部件 更换
振动传到驾驶室	轮胎气压过大 减振器不良 车轮螺母松脱 螺旋弹簧破损或下陷	调整气压 更换 按规定扭矩拧紧 更换
车身倾斜	轮胎不良 衬套磨损 半轴和臂总成变形 轴套磨损 螺旋弹簧破损或下陷	更换 更换 更换 更换 更换

轮胎不同磨损的故障诊断

胎面中部磨损		胎面两侧磨损		胎面剥落	胎面一部分磨损
					
EHA9150A	EHA9150B	EHA9150C	EHA9150D	EHA9150E	
* 气压过大		* 气压不足 * 车轮偏心 * 主销松动		* 胎面一部分损伤 时高速行驶, 因离心力轮胎裂开	* 车轮外倾角不良 * 外倾及前束小等 * 经常急转弯

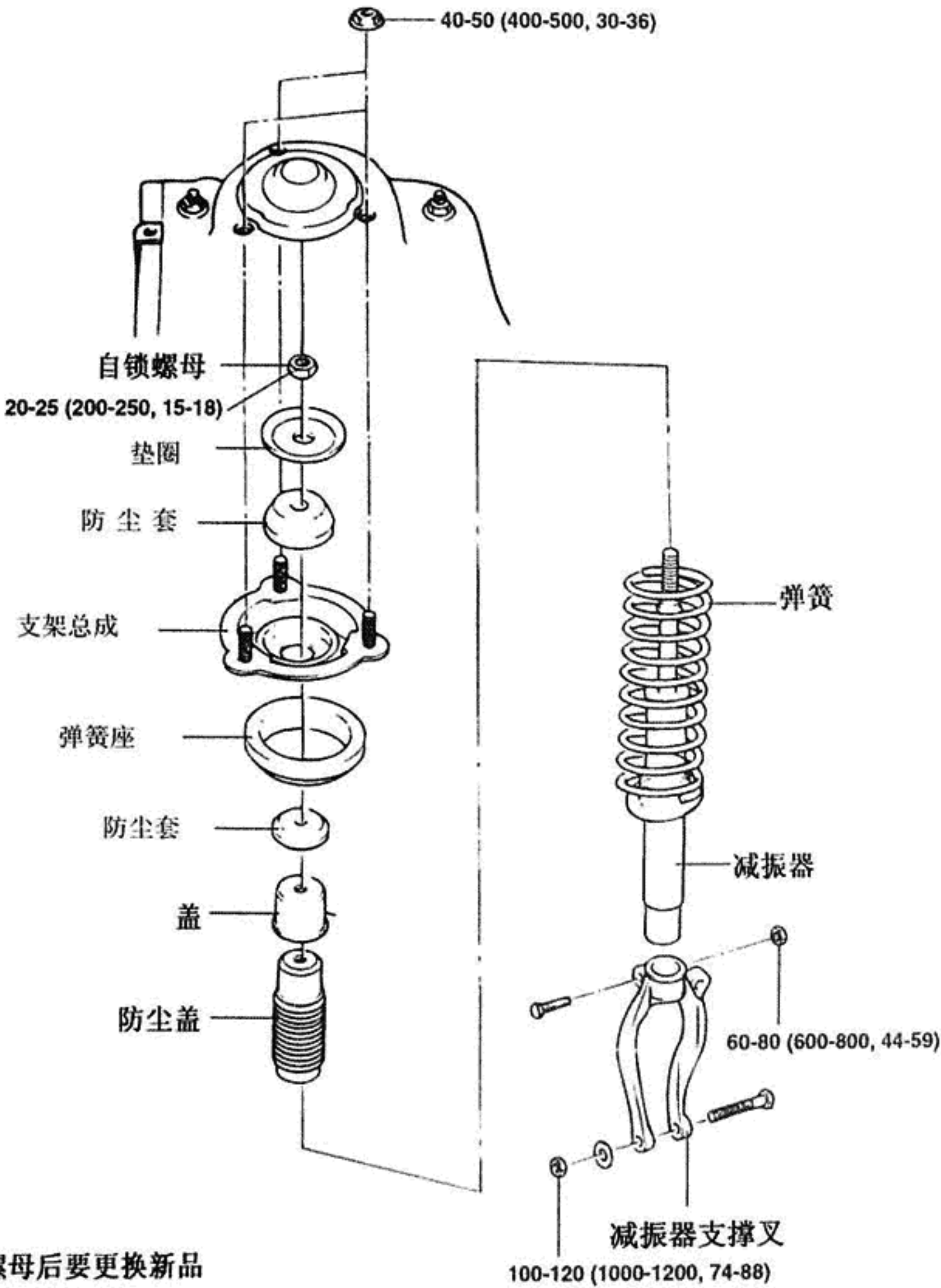
轮胎不同磨损的故障诊断

平斑	羽毛边	粘胶不良	磨损不均匀	危险轮胎
				
EHA9150F	EHA9150G	EHA9150H	EHA9150I	EHA9150J
* 制动过度引起胎面与地面摩擦而磨损	* 前束不当	* 一处以上的粘胶, 弯曲胎面引起胎体的损伤	* 车轮动平衡不良, 悬架, 转向齿轮或轴承不良	* 胎面磨损到极限

前悬架系统

支撑杆总成

结构图 EHAC0700

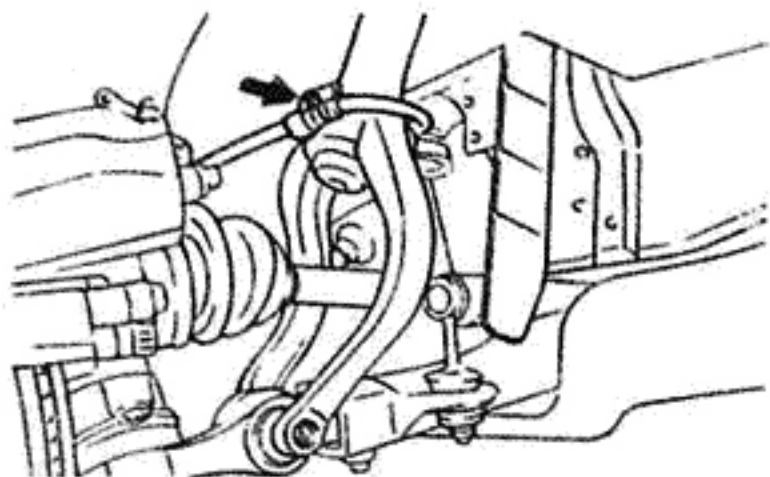


警告
拆下自锁螺母后要更换新品

TORQUE : Nm (kgf·cm, lb·ft)

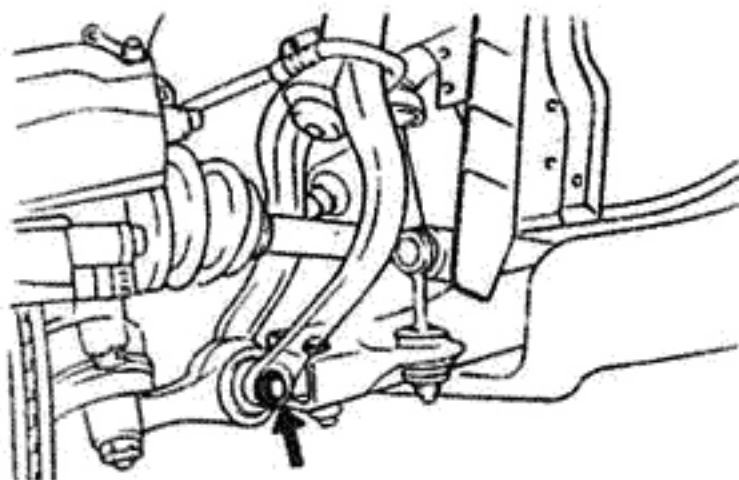
拆卸 EHAC0800

1. 拆卸车轮。
2. 从减振器装配叉臂上拆下制动软管。



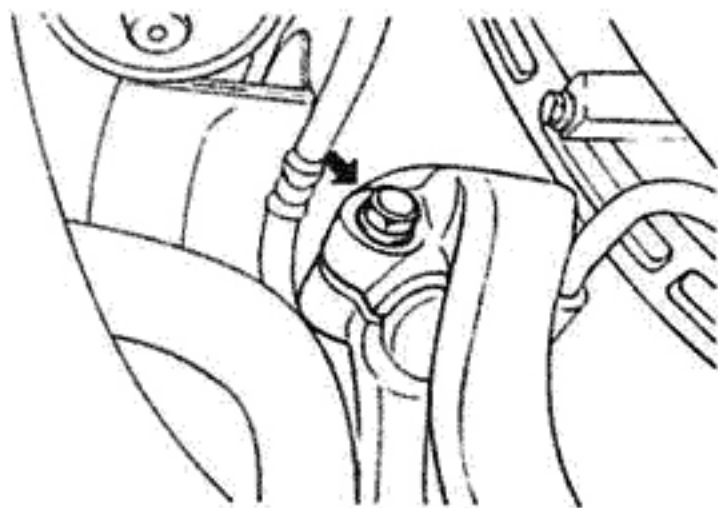
EHA9201A

3. 从减振器上拆下螺母。



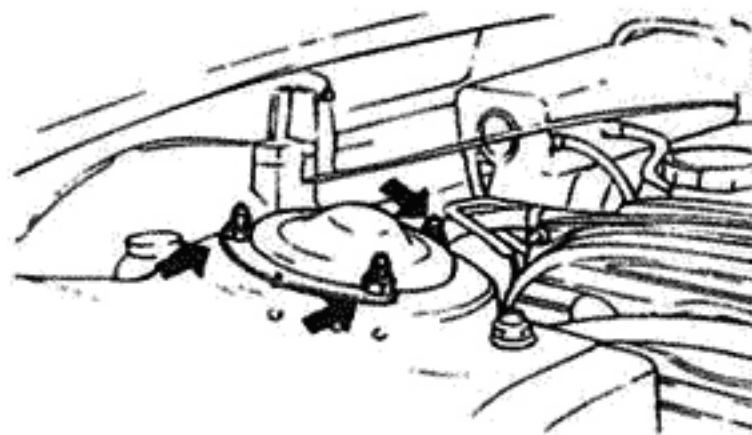
EHA9201B

4. 从减振器拆下螺栓之后拆下支撑叉。



EHA9201C

5. 拆卸支撑上部的螺母 (3) 和顶部环套。

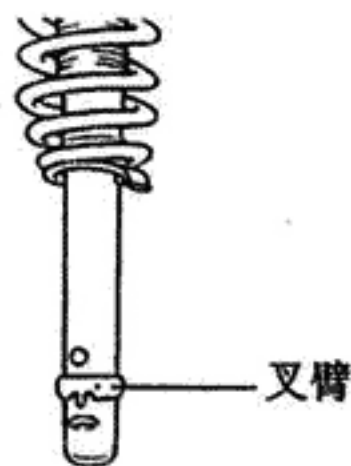


EEFSS30A

6. 向上推轴总成，拆下支撑杆总成。

安装 EHAC0900

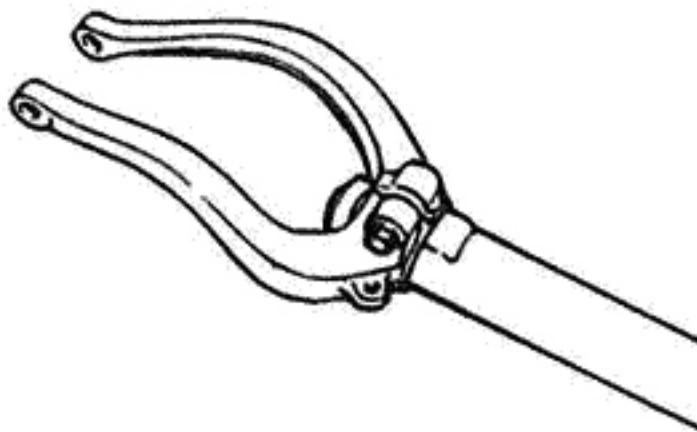
1. 向手柄内部放置支撑叉支架，之后在车轮罩盖上安装轴总成。



叉臂

EHA9202A

2. 支撑杆上安装叉臂。



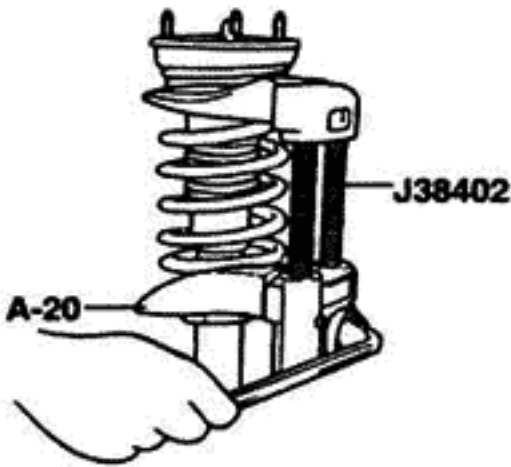
EHA9202B

3. 安装制动软管。
4. 安装车轮和轮胎。

分解 EHAC1000

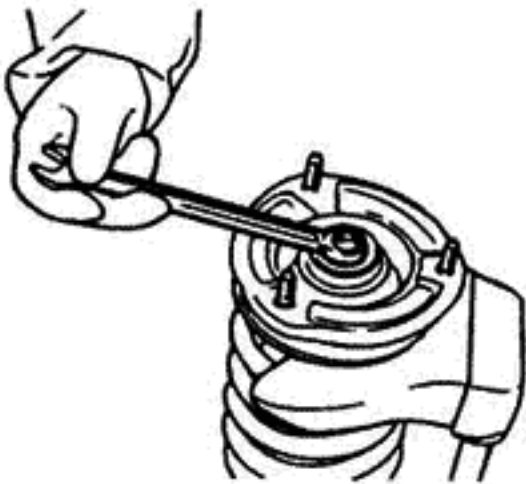
- 1. 用专用工具（J38402, A-20），弹簧压缩器，压紧螺旋弹簧。

 **参考**
禁止使用气动扳手。



EHA9203A

- 2. 拆卸减振器顶部尾端自锁螺母。
- 3. 用专用工具（J38402, A-20）拆卸支架，弹簧衬垫和螺旋弹簧。

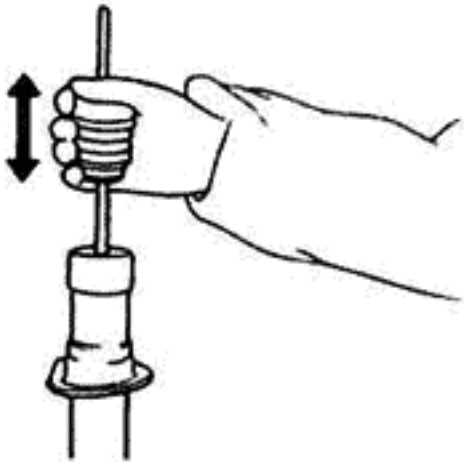


EHA9203B

检查 EHBB0090

- 1. 检查橡胶部分的损坏或磨损。
- 2. 检查弹簧的损坏，变形或老化。
- 3. 检查减振器噪音和不规则伸缩。

 **参考**
当气压式减振器报废时，按照销毁程序进行。

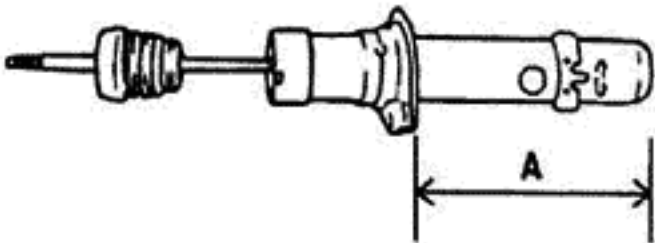


EHA9204A

销毁 EHBB0100

- 1. 完全拉伸减振器杆。
- 2. 在 A 区间钻孔，排出气压。

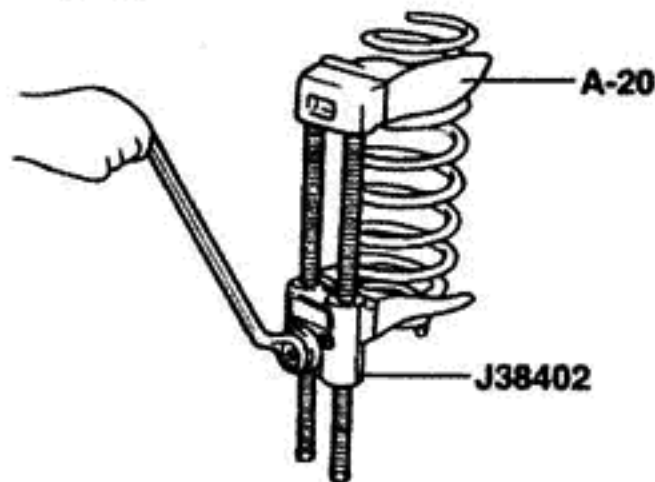
 **注意**
排出的气体是无色、无味、无害的气体，但要注意钻头屑一起飞散。



EEFSS51A

装配 EHJB0080

1. 安装专用工具 (J38402, A-20), 压缩弹簧, 螺旋弹簧和压缩弹簧, 弹簧完全压缩后安装减振器组件。

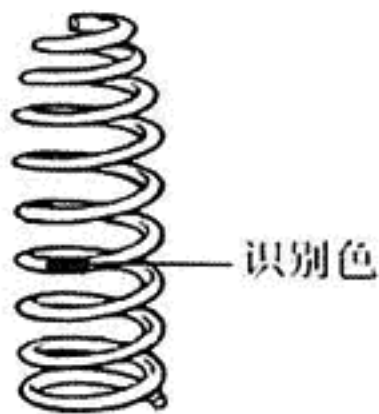


EHA9206A

 参考

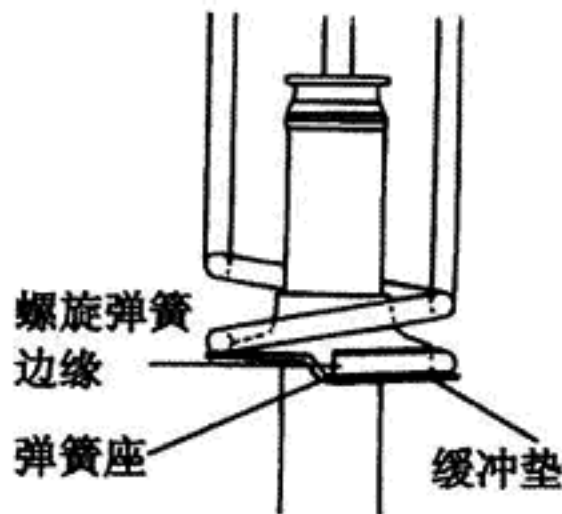
1. 禁止使用气动扳手。
2. 以下是根据载重识别色的弹簧安装表。

左弹簧		右弹簧
白色	←————→	白色
黄色	←————→	黄色
红色	←————→	红色



EHA9206B

2. 装防尘罩, 上部弹簧座, 轴套 (B) 支架, 轴套 (A) 后用手拉紧新自锁螺栓。
3. 安装时弹簧的上下端部应与弹簧座槽一致。



EEFSS52A

4. 安装支撑杆, 调节螺母。
5. 松开专用工具 (J38402, A-20)



EEFSS53A

6. 按规定扭矩拧紧自锁螺母。

规定扭矩

活塞杆支架螺母:

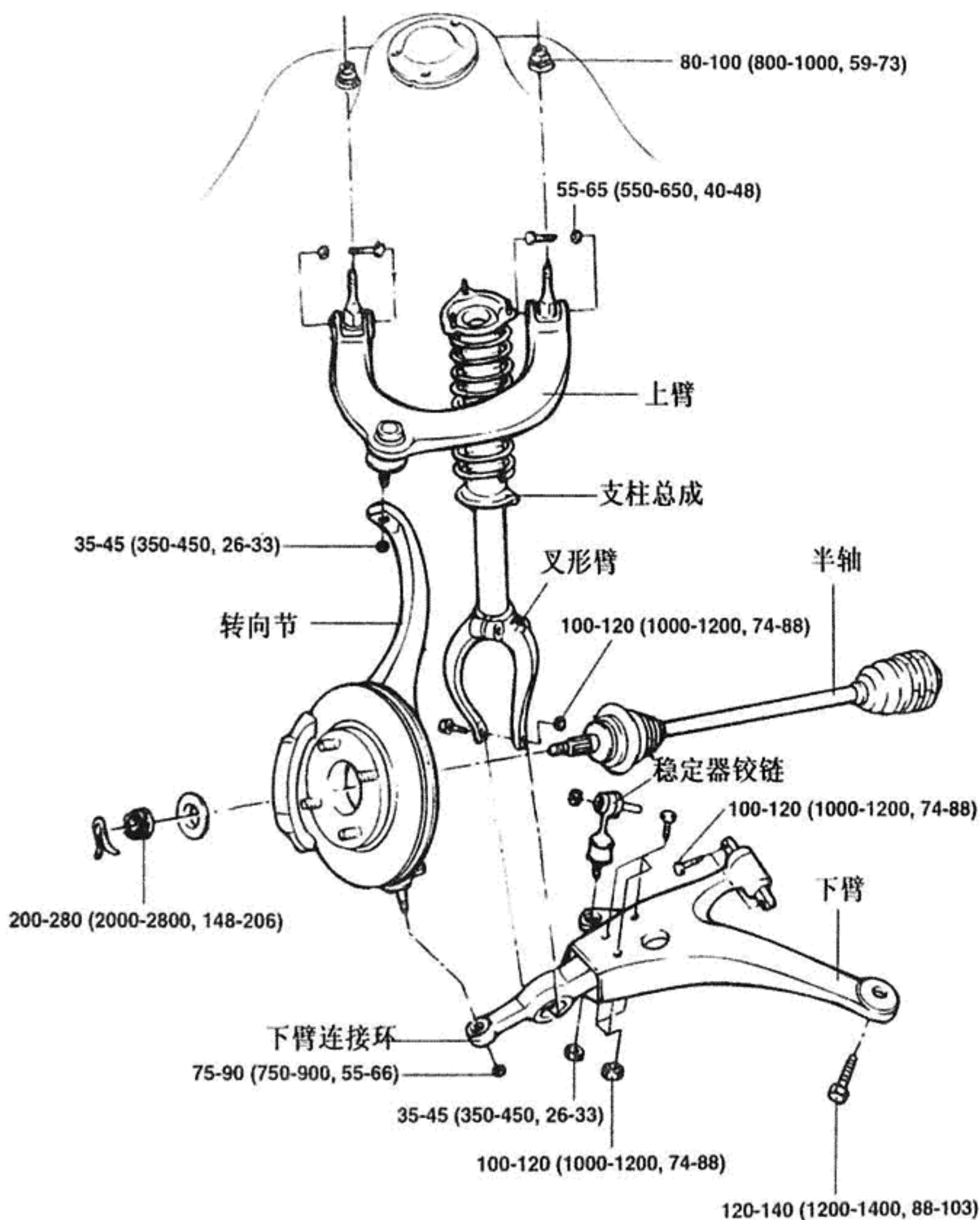
20-25 Nm (200-250 kgf·cm, 15-18 lb·ft)



S5SS035C

下摆臂

结构图 EHAC1400



TORQUE : Nm (kgf·cm, lb·ft)

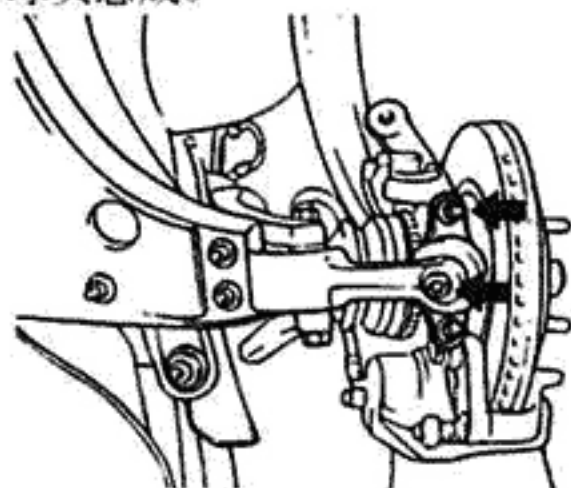
拆卸 EHAC1500

1. 拆卸车轮。
2. 松开球头，切勿拆下。
3. 使用专用工具（09455-21000），从下臂接头拆下下臂球头。



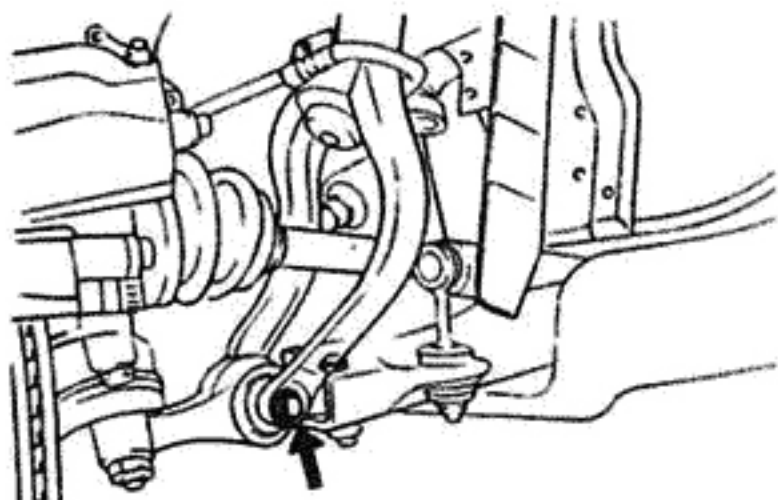
EHA9251D

4. 拆下球头总成。



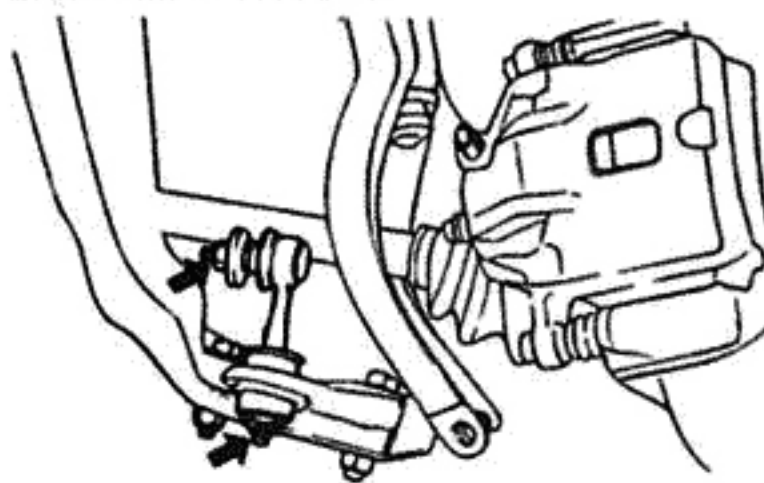
EHA9210B

5. 拆下螺栓，支撑叉到下臂接头。



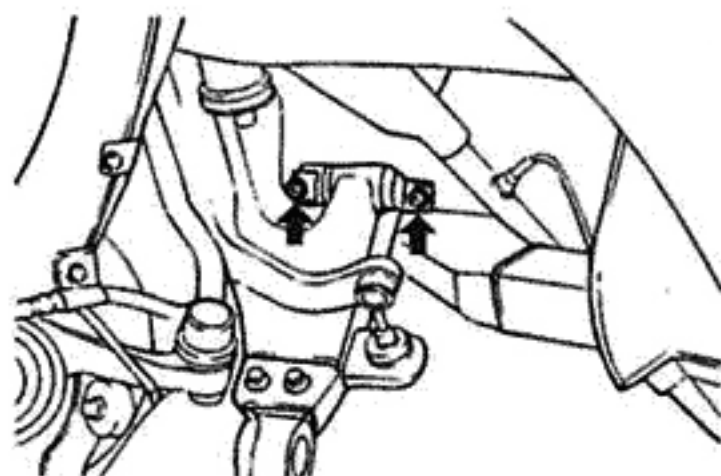
EHA9201B

6. 从下臂拆下稳定杆。



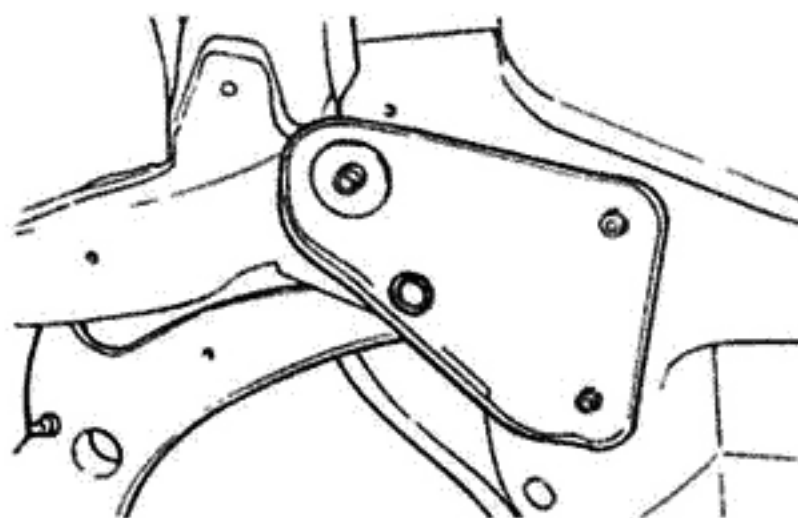
EHA9251A

7. 从下臂轴套（A）拆下2个螺栓。



EHA9251B

8. 从下臂轴套（G）拆下螺栓。

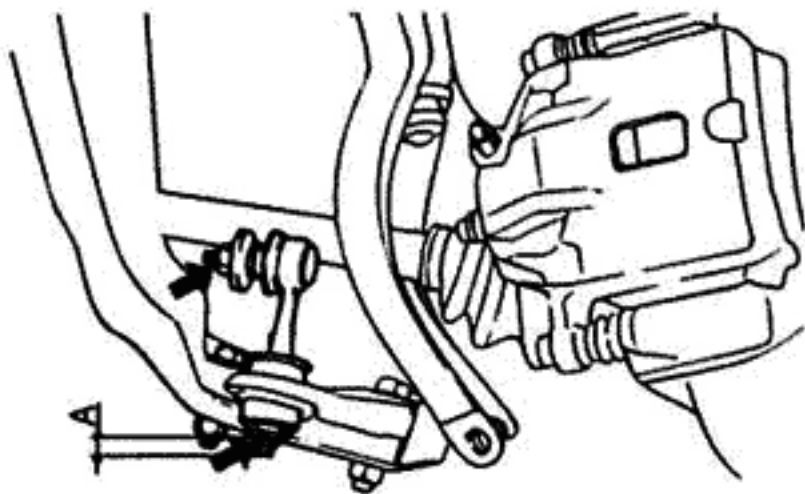


EHA9251C

安装 EHBB0140

- 1. 安装横向稳定器，距离(A)的标准值如下。

标准值 (A): 3-5 mm (0.118-0.197 in.)

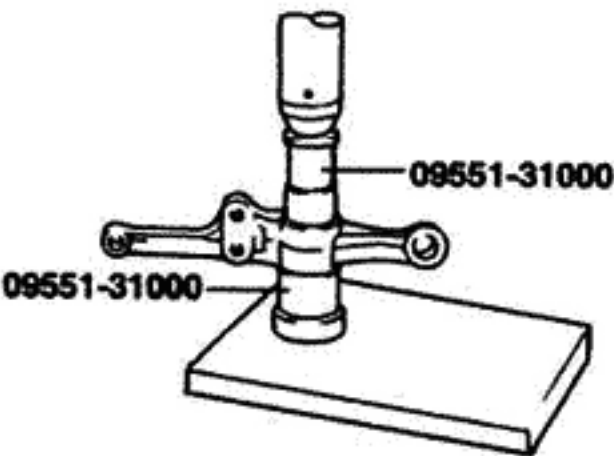


EHA9251F

- 2. 按拆卸时的逆顺序安装。

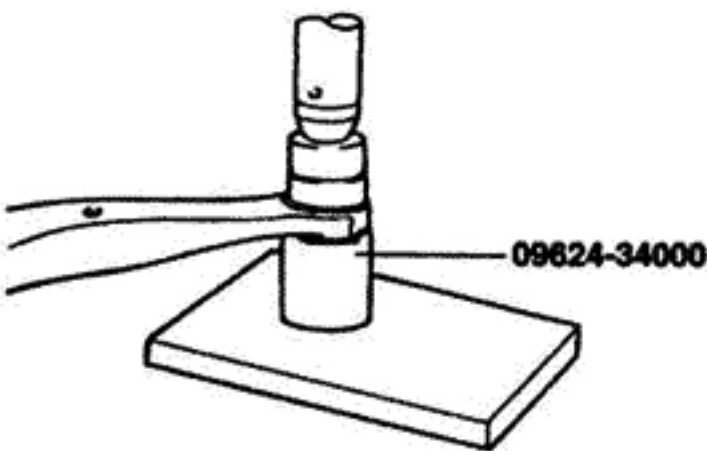
分解 EHAC1700

- 1. 从下臂拆下接头。
- 2. 使用专用工具 (09545-21100, 09551-3100)，拆下减振器装配轴套。



EHA9253A

- 3. 使用专用工具 (09624-34000)，拆下下臂轴套。



EHA9253B

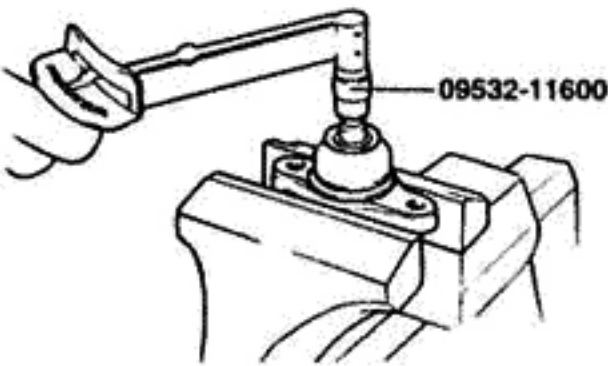
检查 EHAC1800

- 1. 检查衬套的磨损及老化状态。
- 2. 检查下臂是否弯曲或断裂。
- 3. 检查球头防尘罩是否裂开。
- 4. 检查所有螺栓。
- 5. 检查下臂球头旋转扭矩。
 - 1) 如果防尘罩有裂纹，更换球头总成。
 - 2) 摇动几次球头螺栓。
 - 3) 测量球头扭矩。

标准值
0.2-1.0 Nm (2-10 kgf · cm, 1.77-8.5 lb · ft)

参考

安装后经过 24 小时，在常温转动 3 度后在 0.5-2rpm 的转速下测量。



EHA9254A

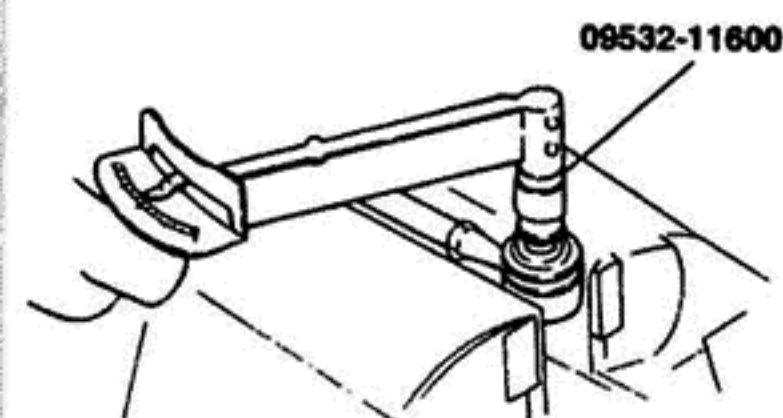
- 4) 如果扭矩低于标准值最低限度值，更换球头组件。
- 5) 即使扭矩标准超出极限标准值 1.5Nm (15 kgf · cm, 13.3 lb ft)以下时，可以再次使用。
- 6. 检查横向稳定器球头扭矩。
 - 1) 如果防尘罩有裂纹，更换和添加润滑脂。
 - 2) 摇摆几次稳定器球头。
 - 3) 安装球头自锁螺母，测球头扭矩。

标准值

1.7-3.2 Nm (17-32 kgf·cm, 15-27 lb·in.)

参考

安装后经过 24 小时, 在常温转动五次 3° 后在 0.5-2rpm 的转速下测量。



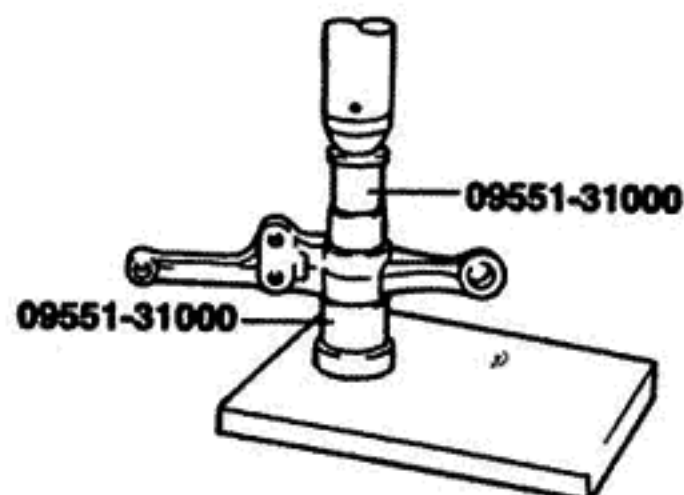
S5SS021A

- 4) 如果转矩超出极限标准值, 更换横向稳定器。
- 5) 即使转矩低于极限标准值, 球头可以再次使用, 若非无阻力和超出极限。

装配

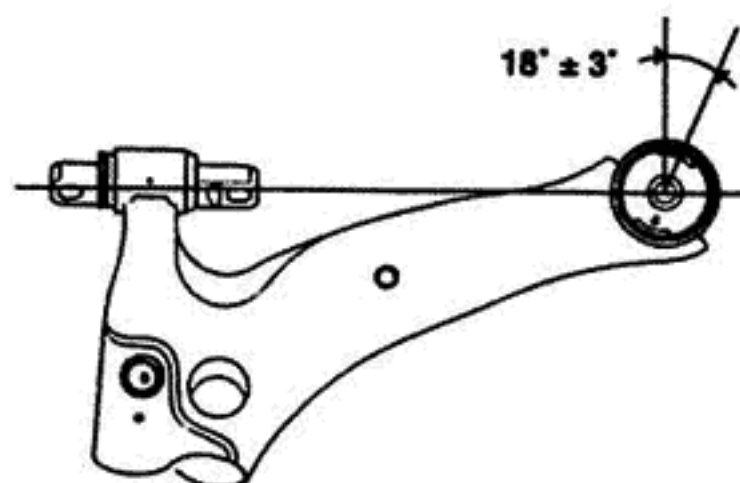
EHAC1900

1. 使用专用工具 (09545-21100, 09551-31000), 装入纵臂衬套。



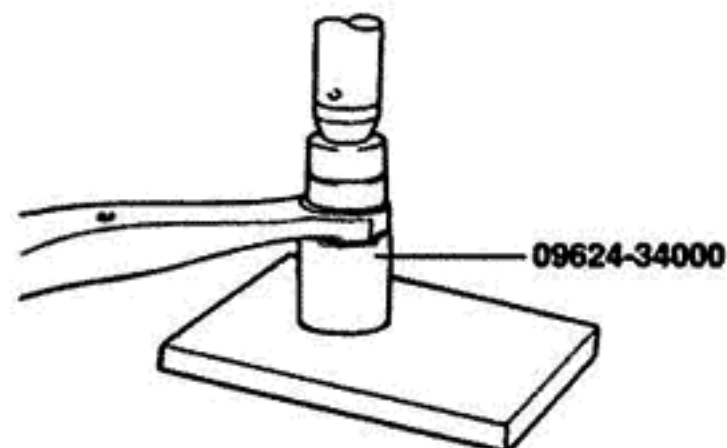
EHA9253A

2. 安装时按下图所示的方向安装下臂衬套。



EHA9255A

3. 使用专用工具 (09624-34000), 安装下臂衬套(G)。

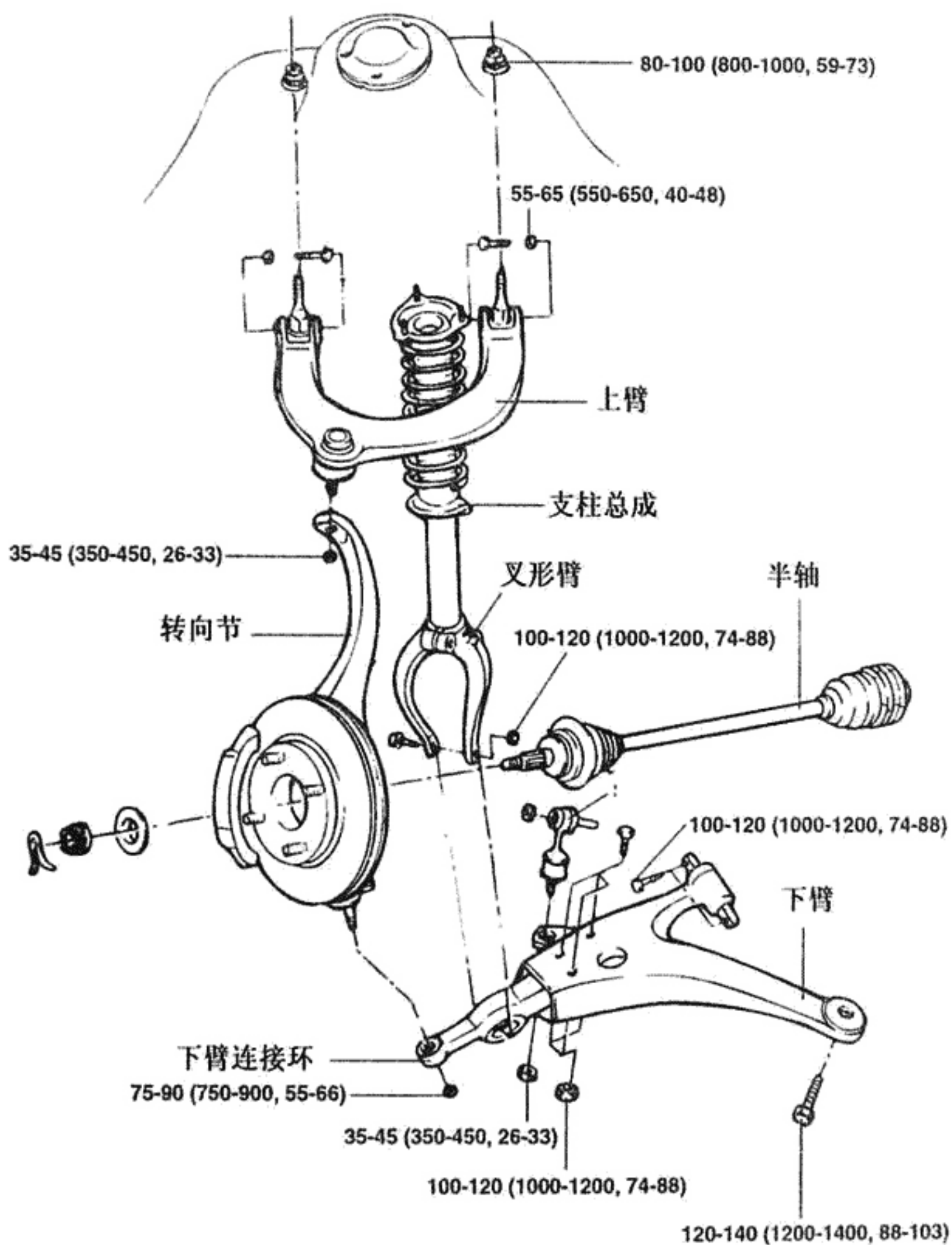


EHA9253B

4. 安装接头到下臂总成。

上臂

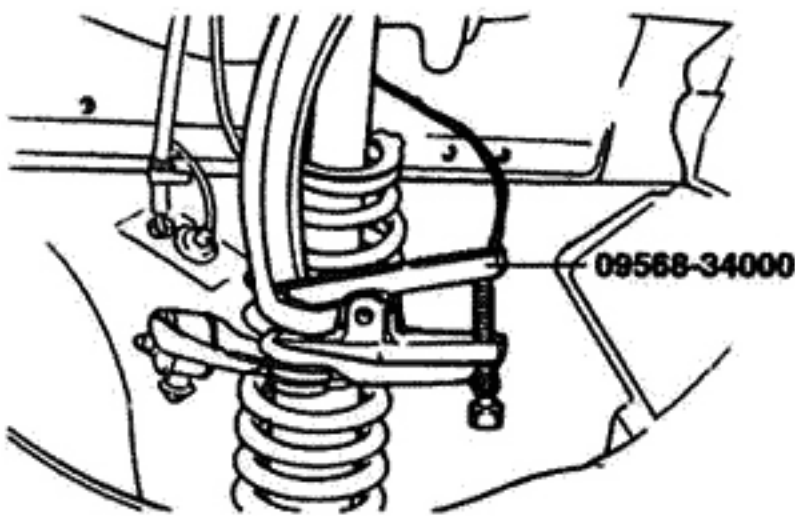
结构图 EHAC2000



TORQUE : Nm (kgf·cm, lb·ft)

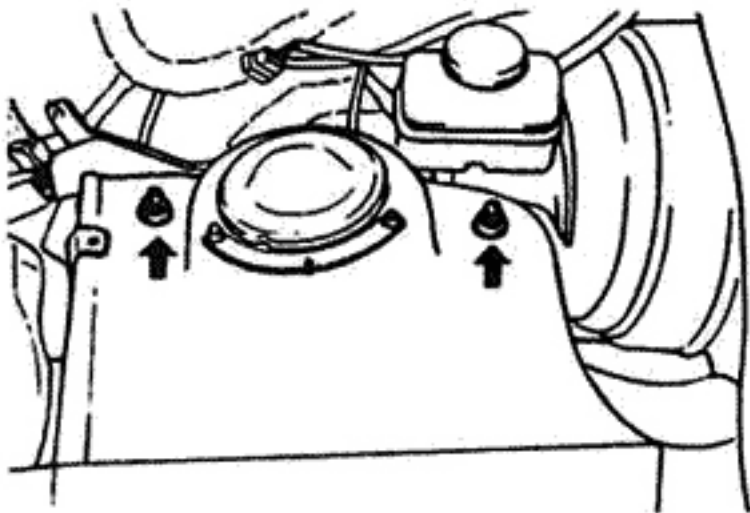
拆卸 EHAC2100

- 1. 拆卸轮胎和车轮。
- 2. 松开球头螺栓，不要拆卸。
- 3. 使用专用工具，从转向节拆卸上臂球头。



EIA9401B

- 4. 从车轮罩踏板拆卸2个螺母，之后拆卸上臂总成。



EEFSS54A

- 5. 拆卸上臂轴。



EHA9271C

- 6. 按拆卸的相反顺序安装。

检查 EHAC2200

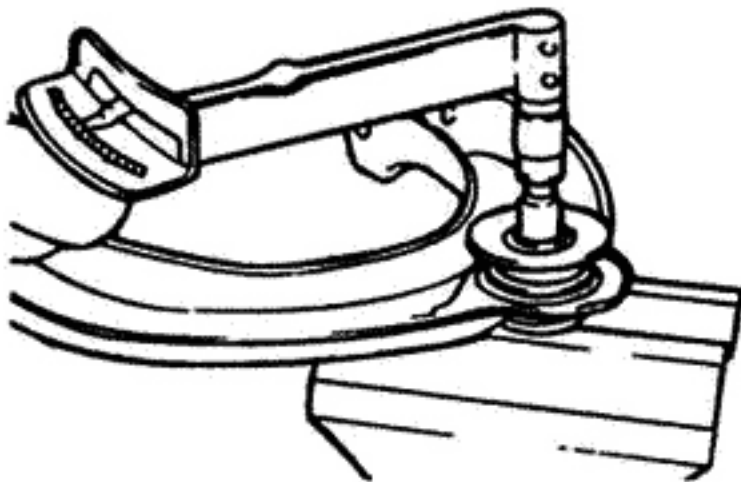
- 1. 检查轴套是否磨损或损坏。
- 2. 检查上臂是否弯曲或破坏。
- 3. 检查球头转矩。
 - 1) 如果防尘套有裂纹，更换和添加润滑脂。
 - 2) 转动几次稳定器连杆球头螺栓。
 - 3) 装配球头自锁螺栓，之后测量球头转矩。

标准值

0.5-1.5 Nm, (5-15 kgf · cm, 4.43-13.27 in.)

参考

安装后经过 24 小时，在常温转动 3 度后在 0.5-2rpm 的转速下测量。



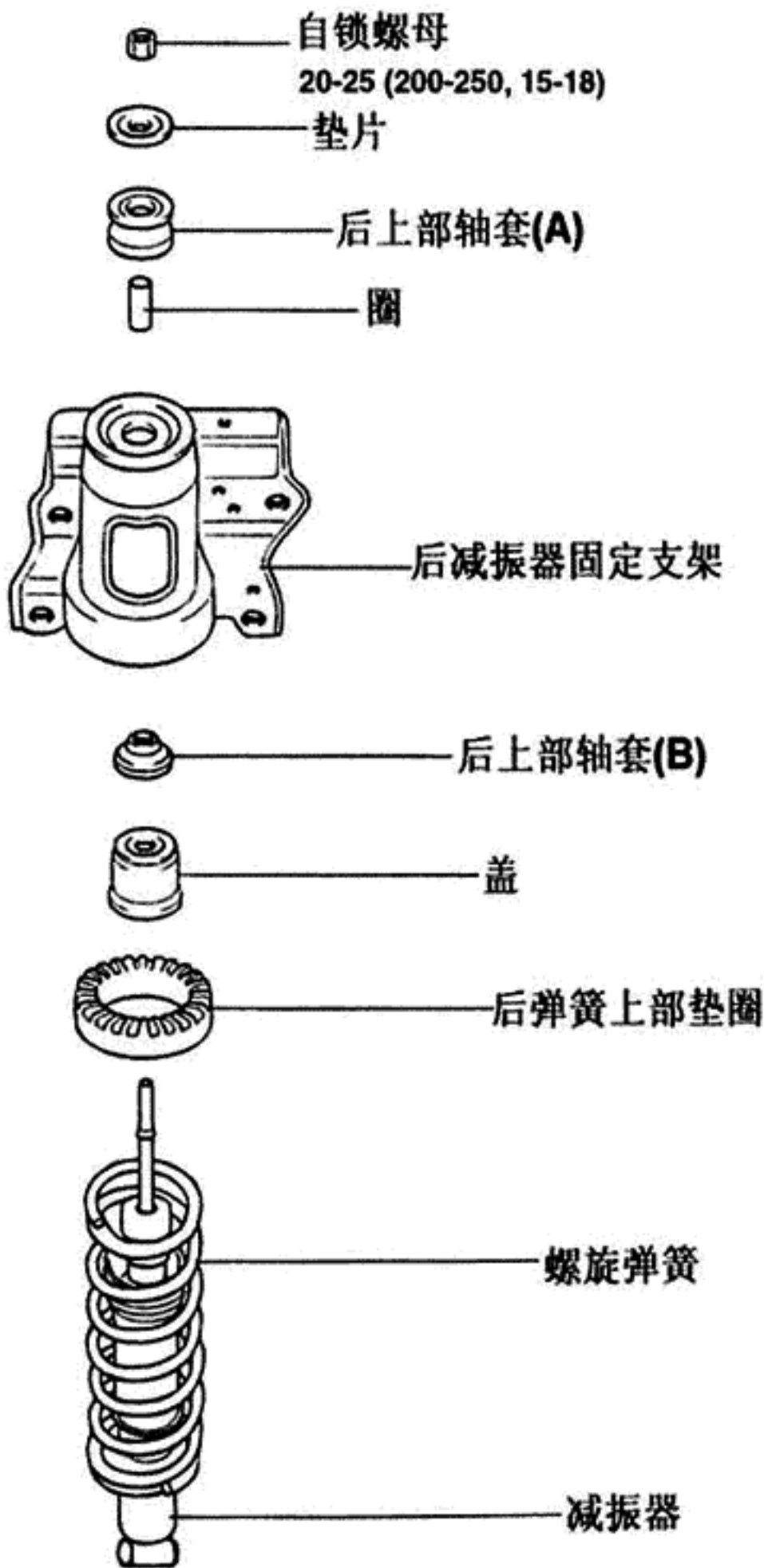
EHA9272A

- 4) 如果转矩大于极限标准值，更换上臂组件。
- 5) 即使转矩低于标准值极限，球头可以再使用，除非刮平和间隙过大。

后悬架系统

后支撑杆

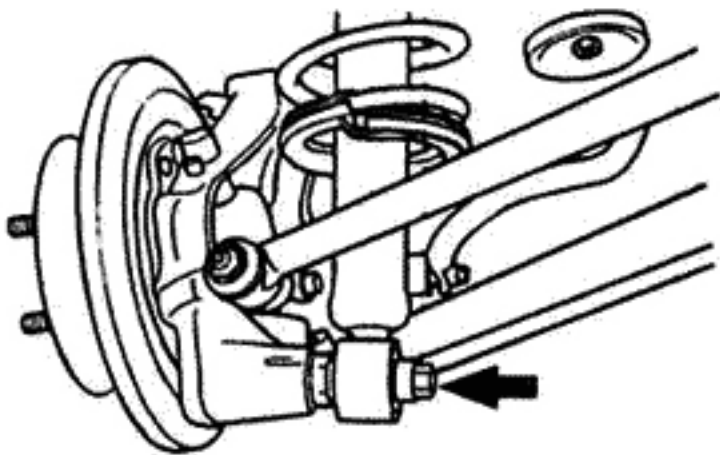
结构图 EHBB0210



TORQUE : Nm (kgf·cm, lb·ft)

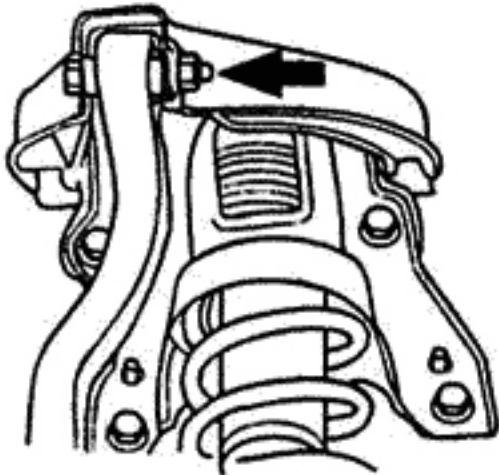
拆卸 EHAC2400

- 1. 拆卸车轮和轮胎。
- 2. 拆卸减振器轴下臂螺栓。



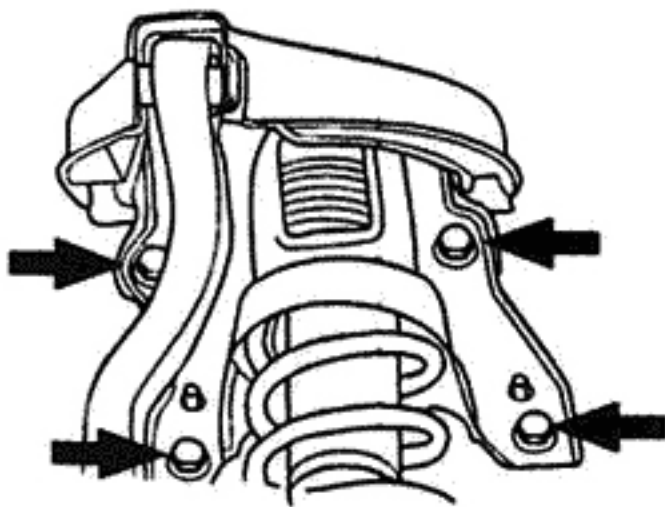
EXGSS03A

- 3. 拆卸上臂和后悬架螺栓。



EXGSS04A

- 4. 拆卸减振器悬架支架。



EXGSS05A

安装 EHAC2500

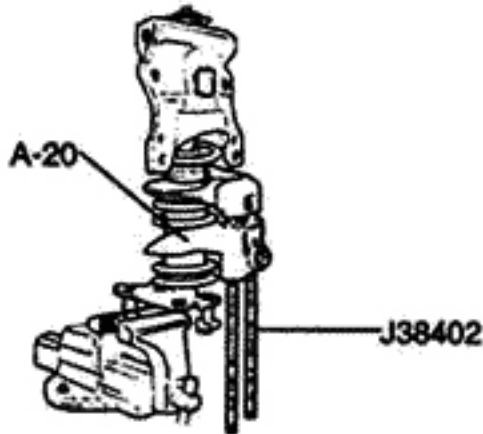
- 1. 安装后减振器时，确认是否擦净连杆表层。
- 2. 按以下规定扭矩紧固组件。

项目	扭矩 Nm (kgf· cm, lb· in.)
减振器下臂螺栓	80-90 (800-900, 59-66)
后上臂至后拖架装配螺栓	100-120 (1000-1200, 74-88)
后减振器	40-50 (400-500, 30-36)
后上臂，后减振器支架	60-78 (600-780, 44-58)

分解 EHAC2600

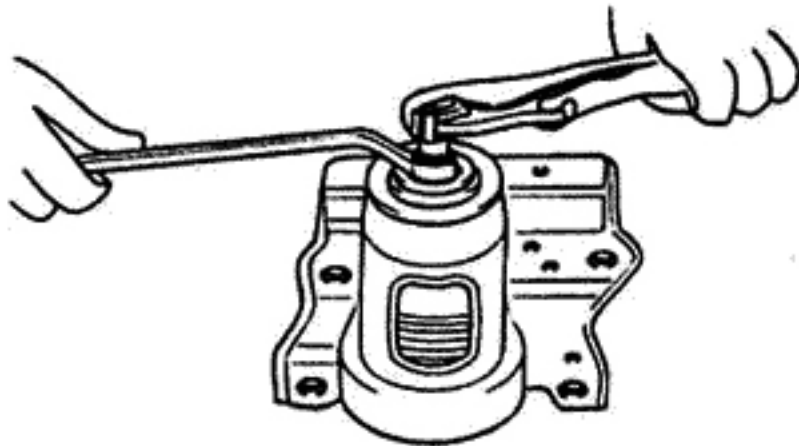
- 1. 使用专用工具（J39402, A-20），压缩螺旋弹簧至支柱不受弹簧压力。

 **参考**
不要使用气扳手。



EXGSS01A

- 2. 拆下自锁螺母减振器尾端尖部。



EXGSS06A

- 3. 拆下减振器安装支架，防尘套，弹簧上部座。
- 4. 拆下专用工具（J38402, A-20）拆卸弹簧。

检查

EHBB0240

1. 检查轴套是否磨损或损坏。
2. 检查弹簧的损坏，变形或老化。
3. 检查噪音和不规则伸缩。

 参考

当销毁减振器时，按照以下过程。



EXGSS09A

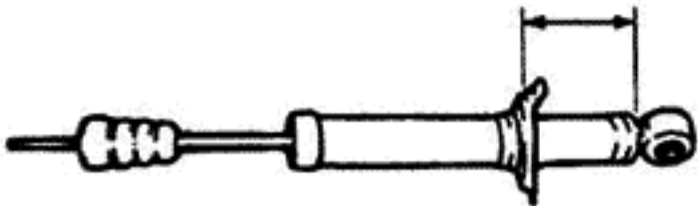
销毁

EHBB0250

1. 完全拉伸减振器杆。
2. 钻孔，排出气压。

 注意

排出的气体是无色、无味、无害的气体。但要注意钻头屑一起飞散。

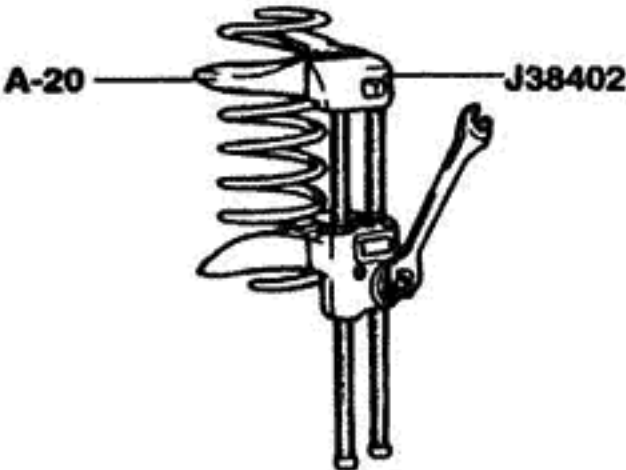


EXGSS10A

装配

EHAC2900

1. 使用专用工具（J38402, A-20），压缩螺旋弹簧。
- 弹簧完全压缩后，安装减振器。



EHA9605A

-  参考
1. 禁止使用气动扳手。
 2. 以下是根据载重识别色的弹簧安装表。

左弹簧		右弹簧
白色	←→	白色
黄色	←→	黄色
红色	←→	红色

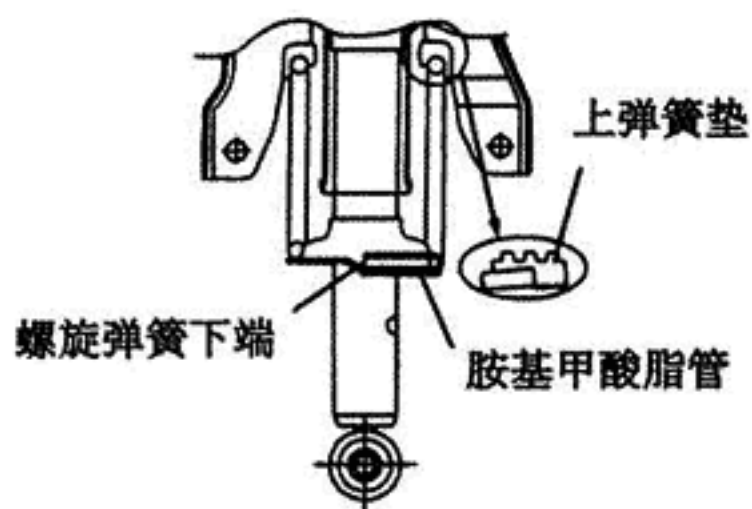
2. 安装弹簧下垫时，对正下垫凸起部和弹簧下座的孔。
3. 安装上下端部应与弹簧座槽一致。

-  注意
1. 安装时以便上部弹簧座正确装入减振器装配支架内。



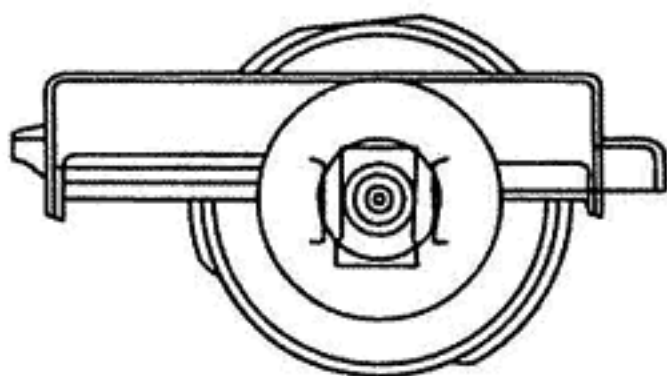
EHA9605B

2. 下端安装弹簧座。



EXGSS07A

4. 如图所示安装支架总成，紧固新自锁螺母。



EXGSS11A

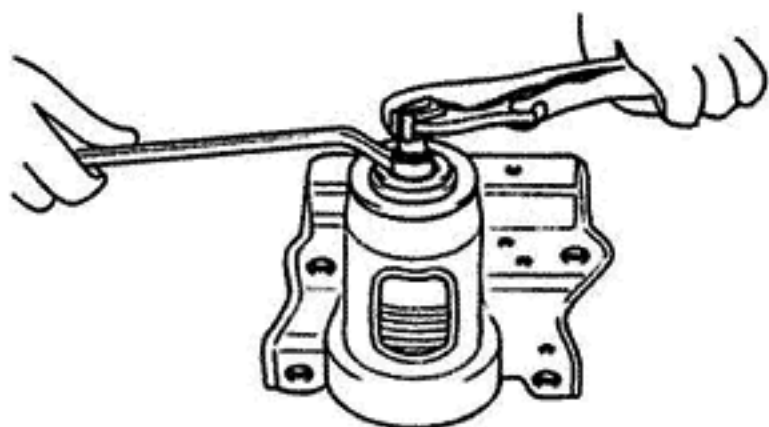
5. 安装专用工具。

6. 拧紧自锁螺母。

拧紧扭矩

连杆柱螺母:

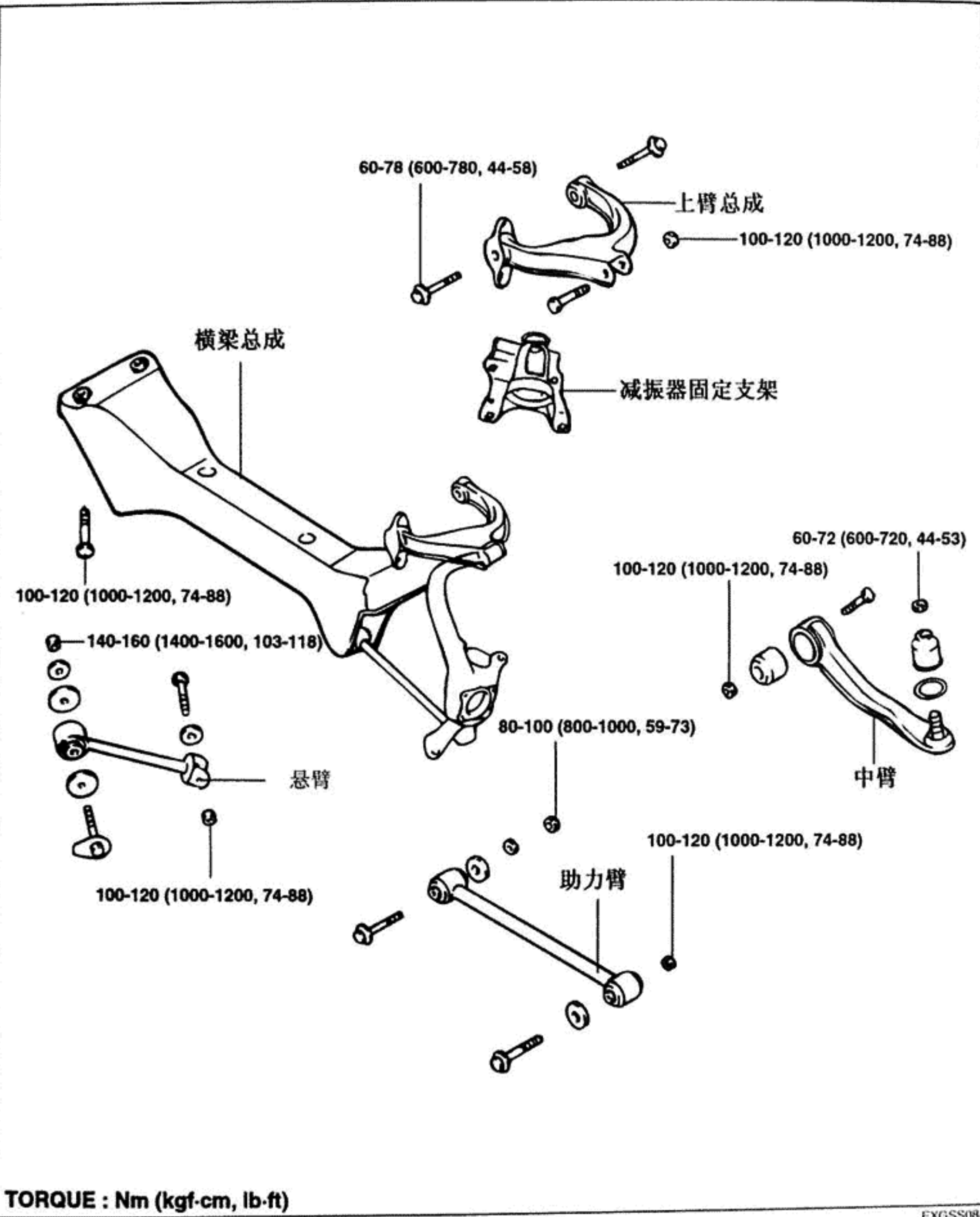
20-25 Nm (200-250 kgf · cm, 15-18 lt · ft)



EXGSS06A

上下摆臂和连接杆

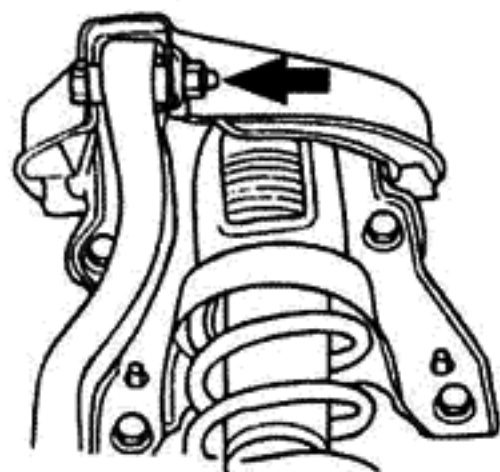
结构图 EHHB0270



更换下摆臂

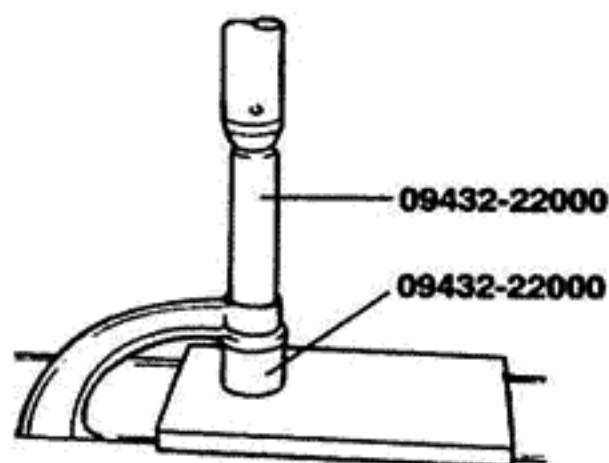
EHBB0280

1. 拆卸后上摆臂总成。



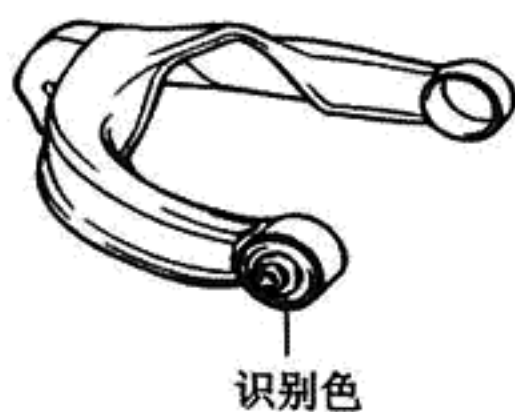
EXGSS04A

2. 使用专用工具 (09432-22000, 09545-21100), 拆卸轴承。



EHA9651B

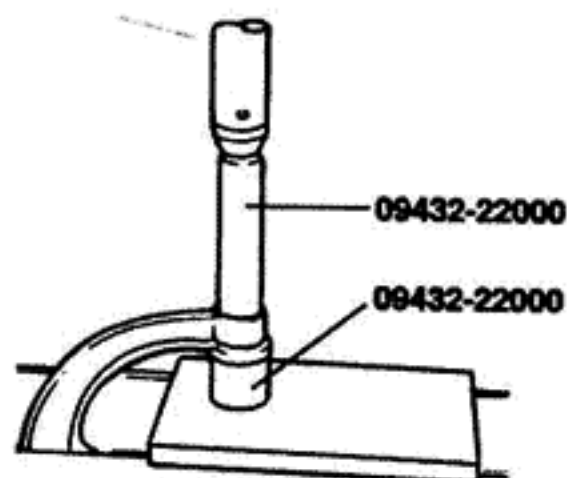
3. 安装球头, 识别色表示在外上摆臂。



EHA9651C

4. 上摆臂内压入球头。

5. 安装上摆臂总成。

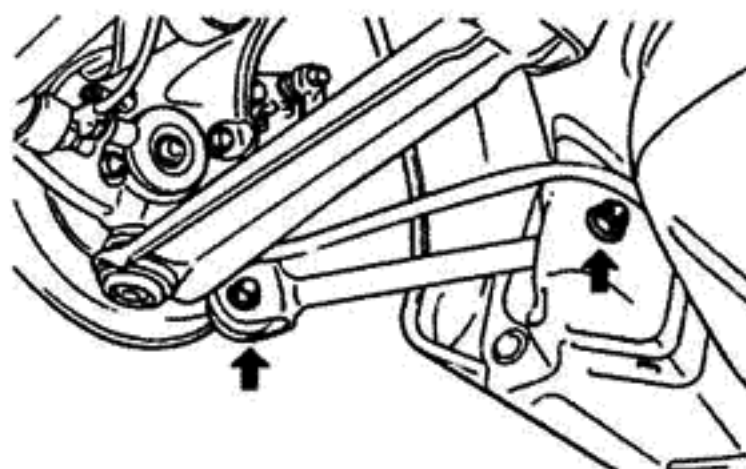


EHA9651B

更换前置定位臂

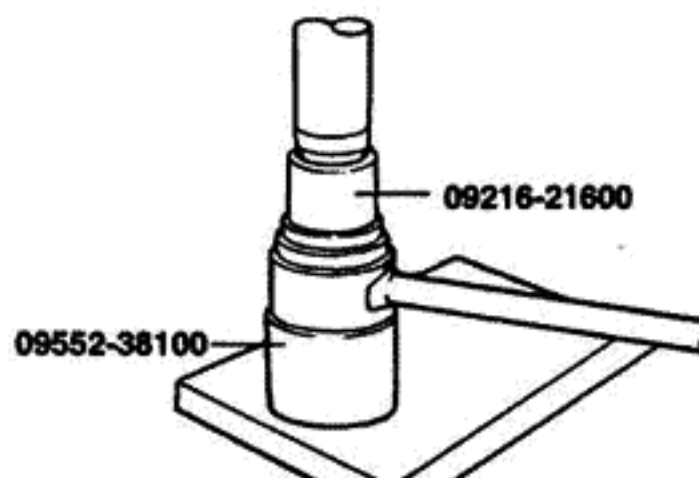
EHBB0290

1. 拆卸后侧螺栓。
2. 拆卸前侧纵臂螺栓。
3. 拆卸螺栓总成。



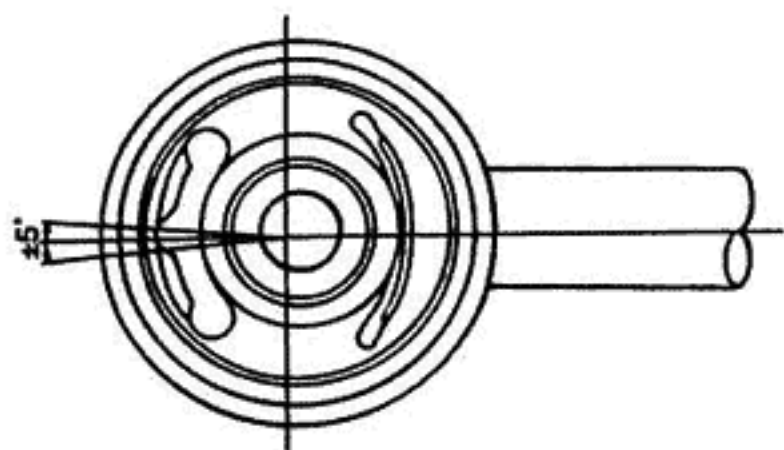
EHA9652A

4. 使用专用工具 (09216-21600, 09552-38100), 拆卸和装入轴套。



EHA9652B

5. 安装时按照如图所示，套筒外部添加肥皂液。



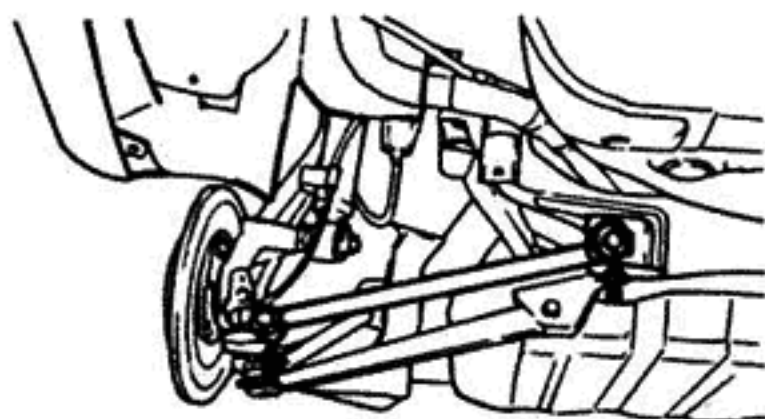
EHA9652D

6. 安装纵臂。

更换后助力臂

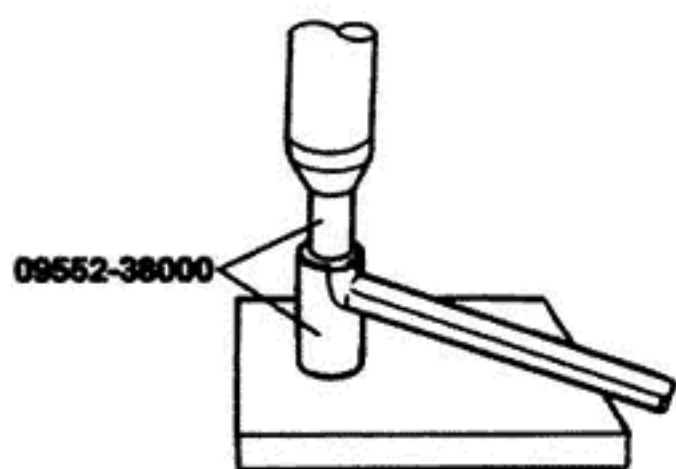
EHBB0300

1. 拆卸助力臂总成。



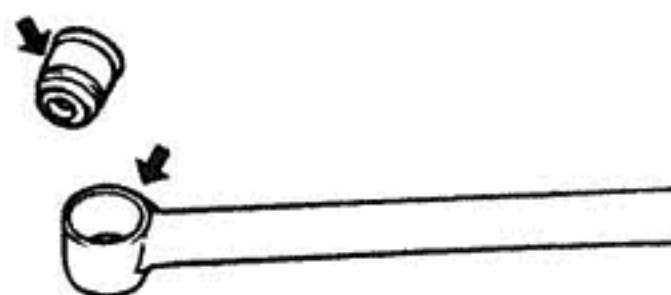
EHA9653A

2. 用专用工具（09552-38000），更换轴套。



EHA9653B

3. 压配时，轴套和助力臂内侧加肥皂溶液。



EHA9653C

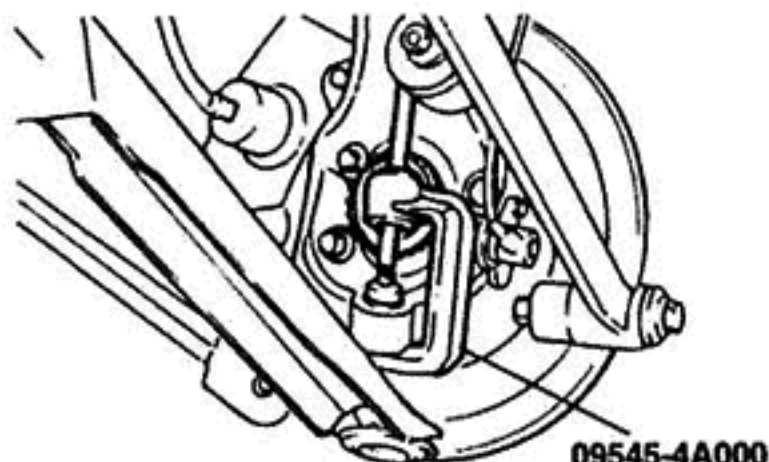
4. 安装助力臂总成。

后中摆臂更换

EHBB0310

1. 松开球头螺栓，但不要拆卸它。

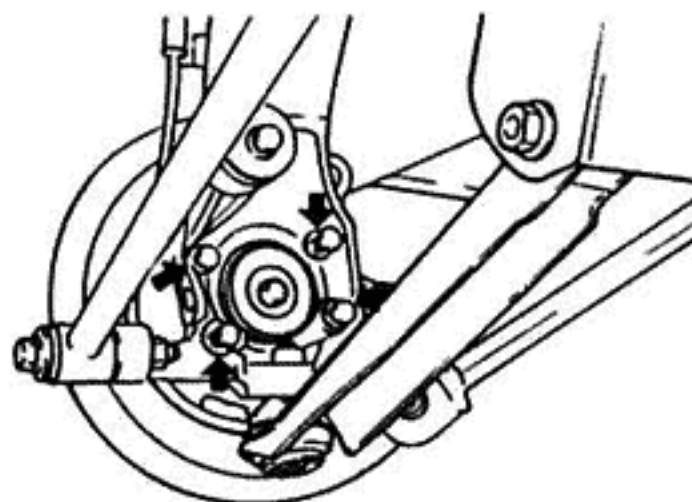
2. 使用专用工具（09545-4A000），拆卸球头。



EHA9654A

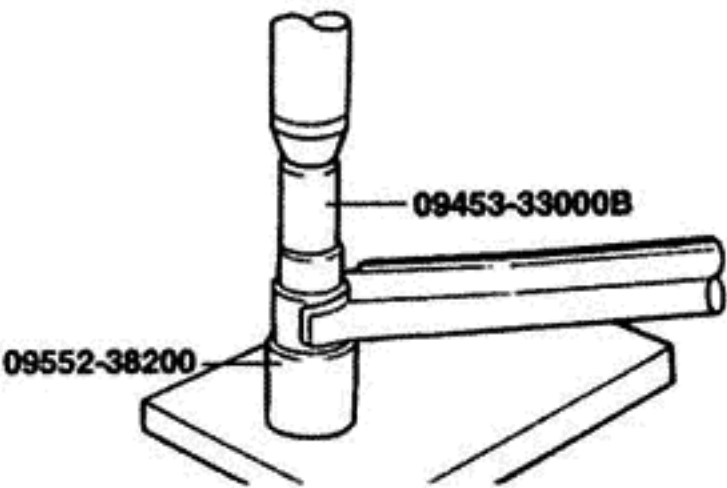
3. 拆卸中摆臂螺栓。

4. 拆卸中摆臂总成。



EHA9654B

5. 使用专用工具（09545-33000B, 09552-38200），更换轴套。

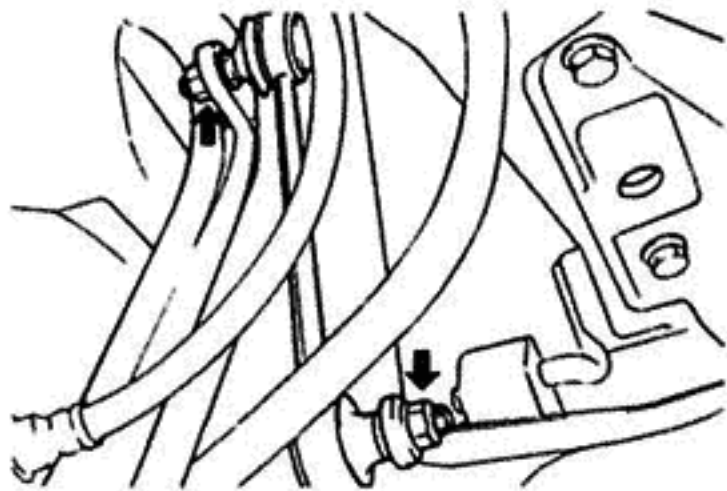


EHA9654C

更换后横向稳定器总成

EHAC3500

1. 拆卸横向稳定器总成。



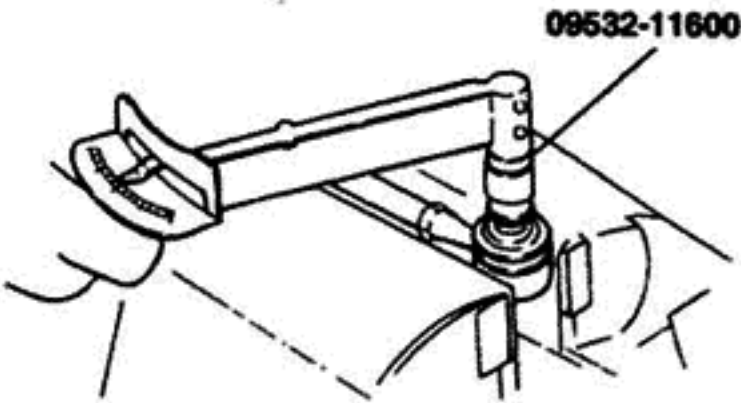
EHA9655A

2. 检查稳定器球头转矩。

- 1) 如果防尘罩内有裂纹，更换或添加润滑脂。
- 2) 摇摆几次球头。
- 3) 测量球头转矩。

标准值

1.7-3.2 Nm (17-32 kgf · cm, 15-27 lb · in.)



S5SS021A

- 4) 测量值超出标准值时，更换横向稳定器。
- 5) 旋转扭矩低于标准值时，若球头无间隙可以再使用。

车轮和轮胎

轮胎

前轮定位 EHAC3600

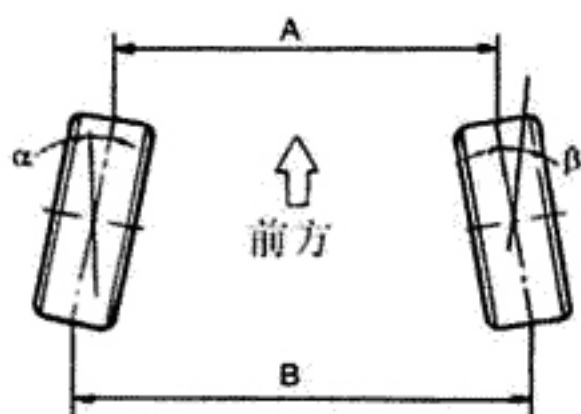
用车轮定位仪检测前轮定位时，必须将车辆置于水平地面上，摆正转向盘。检测前车轮与轮胎时应摆向正前方，胎压应符合规定值。

前束

前束是通过转向横拉杆体调整。左前轮前束向后转动横拉杆调整。调整前束时应均匀地转动左右两侧的横拉杆。

前束 (B-A): -2mm~+2mm

前束 ($\alpha + \beta$): -10' 48"~+10' 48"



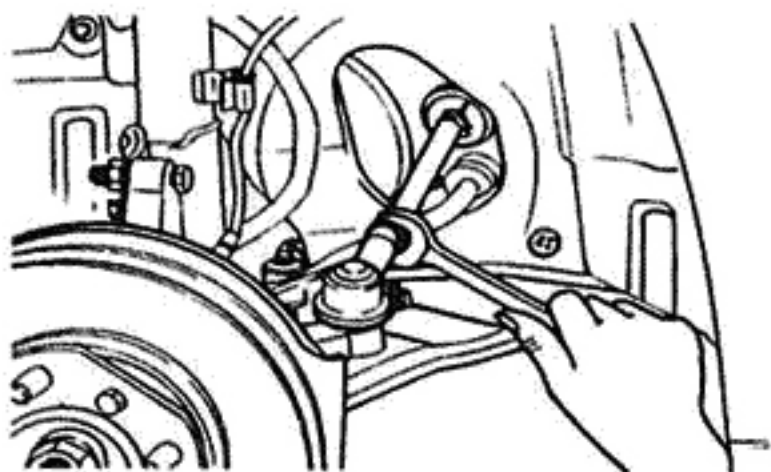
⚠ 注意

1. 左右转动横拉杆，调整车轮前束。
2. 当调整横拉杆时，先拆夹子，以防止防尘套扭曲。
3. 调整转向角后，确认防尘套是否扭曲。

拧紧扭矩

转向横拉杆螺母:

50-55 Nm (500-550 kg · m, 37-40 lb · ft)



E4AS0010

车轮外倾角

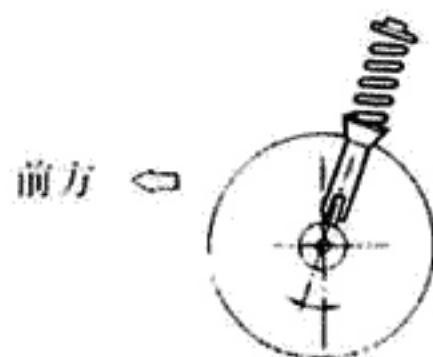
减振器总成装配成一体转向节，因生产时已按规定的车轮外倾角装配，因此不需要调整。

车轮外倾角: $0^\circ \pm 30'$

主销后倾角

主销后倾角在生产时已经被调节，不需要调整。要是主销后倾角超出规定值，更换弯曲或损坏的部件。

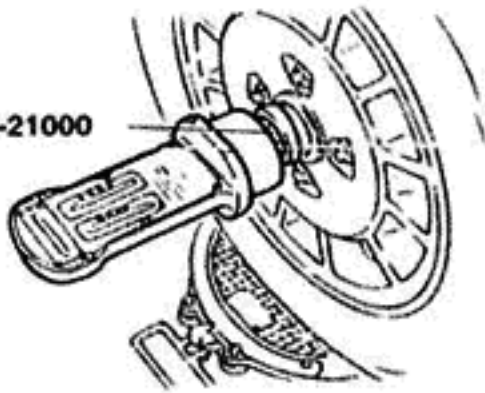
车轮外倾角: $3^\circ 15' \pm 1^\circ$



□ 参考

1. 检测前轮之前，先更换磨损，松动损坏的前悬架总成的部件。
2. 用专用工具 (09529-21000) 检测车轮定位。
3. 车轮外倾角和主销后倾角出厂时已调整好，因此不需要调整。
4. 若超出规定值，更换弯曲或损伤的部件。

09529-21000



E4ZR0030

后轮定位

EHAC3650

前束

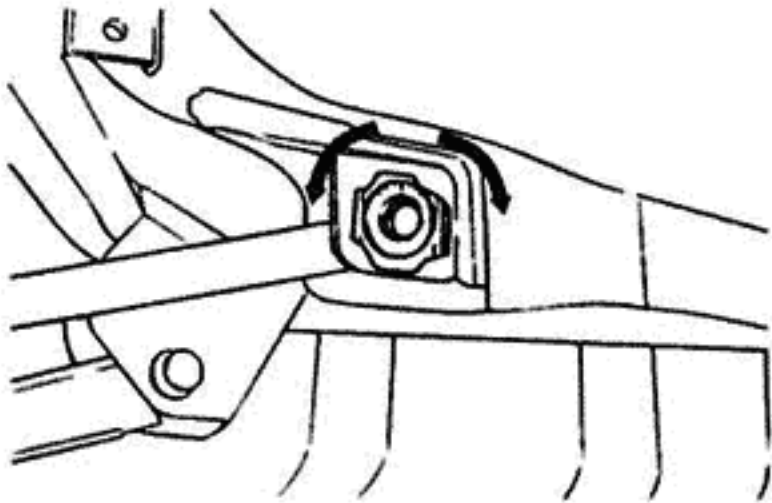
标准值: $2 \pm 2\text{mm}$

 参考

调整时必须两个方向、同一转动下摆臂的凸轮螺栓。

车辆内直线: 前束
车辆外直线: 反前束

2. 刻度盘接近于水平 2.4mm ($14'$)。



EHA9851A

车轮外倾角

标准值: $-30' \pm 30'$

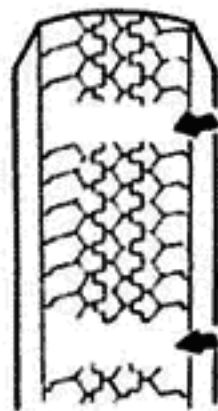
 参考

1. 后轮定位前, 确定悬架总成无磨损, 松动或损伤。
2. 已被厂家安装过的外倾角不可以再进行调整。
3. 如果外倾角未在规定范围内, 更换损伤部件。

轮胎磨损

1. 检查胎面深度。

胎面深度磨损[极限]: 1.6mm (0.06 in.)



E4ZR0050

2. 要是胎面深度在规定值以下时更换轮胎。

 参考

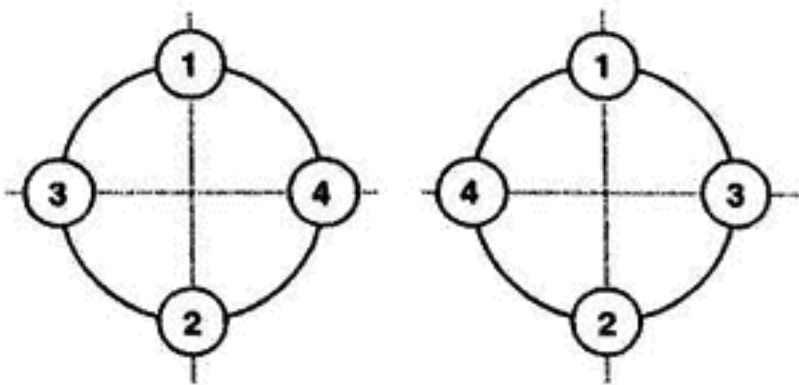
胎面深度减小到 1.6mm 以下时出现磨损极限标记。

车轮

车轮端面跳动量 EHAC3700

- 1. 举起车辆用安全架支撑。
- 2. 用百分表检测车轮端面跳动量。
- 3. 若跳动量过大，应更换新车轮。

2. 按图所示的顺序拧紧全部的螺母。



KXDSS51A

车轮跳动量[极限值]

钢制轮

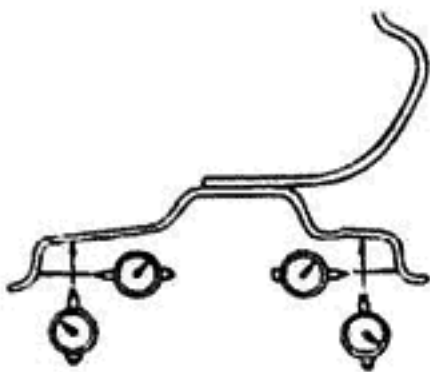
径向 0.6mm(0.028 in.): (右侧和左侧平均值)

轴向 1.0mm(0.039 in)

铝合金轮

径向 0.3mm(0.012 in.)

轴向 0.3mm(0.012 in.)



E4JR0010

拧紧车轮螺母

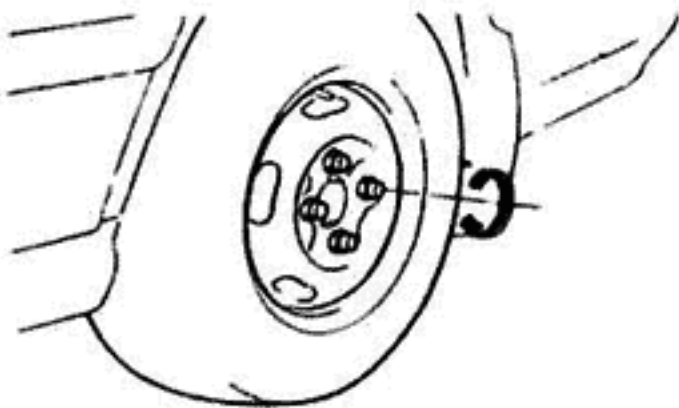
- 1. 拧紧扭矩。

规定扭矩

90-110 Nm[900-1100kg • cm, 66-81 lb • ft]

 参考

使用气动扳手时，确认调整拧紧扭矩。



Y54-010A